



## DECLARAÇÃO CONTRATOS DE GESTÃO

Declaro para os devidos fins, junto ao Tribunal de Contas do Estado de Pernambuco, que no âmbito desta Comissão Permanente de Licitações, localizada na Rua João Severiano, nº 132, Centro, São Lourenço da Mata, não foram firmados **Contratos de Gestão durante o exercício de 2021, com Organizações Sociais (OS)**, conforme solicitado no **Item 36, Anexo II da Resolução TC 153/2021**, relativo a Prestação de Contas do exercício de 2021.

São Lourenço da Mata, 25 de março de 2021.

Documento assinado digitalmente  
**gov.br** JOSE ALDO DE SANTANA  
Data: 25/03/2022 14:01:00-0300  
Verifique em <https://verificador.iti.br>

**José Aldo de Santana**  
Presidente da CPL